

## EQUALIX HS

### Fondo acrilico bicomponente

# 1513.

27/01/17 LRB/nz

### Descrizione e impieghi

EQUALIX HS è un fondo per applicazione a spruzzo, caratterizzato da un elevato contenuto di sostanze solide, grande rapidità di essiccazione, alto potere riempitivo, facile carteggio a secco o ad umido, eccellente adesione su lamiera in ferro, stucchi poliestere e vecchie vernici indurite.

E' facilmente carteggiabile, con produzione di polvere pesante, che cade senza diffondersi nell'ambiente. Il bassissimo assorbimento e l'ottimo potere ancorante garantiscono film finali di smalto perfettamente lisci, brillanti, saldamente aderenti al supporto.

I colori a listino di EQUALIX HS possono essere impiegati tal quali oppure mescolati fra loro fino ad ottenere la sfumatura di colore desiderata. La catalisi verrà poi eseguita sulla quantità finale ottenuta mescolando le varie tinte. (Trattandosi di prodotti finiti le caratteristiche tecniche di tale miscela rimarranno inalterate). Si raccomanda di non aggiungere paste coloranti concentrate di tipo ignoto.

**Per l'applicazione del prodotto su lamiera zincata e leghe leggere si consiglia l'utilizzo dei primer di adesione PRIMER-25 cod. 1384 oppure UNIPRIMER SPRAY cod. 2001.**

### Caratteristiche tecniche

Colore	:	grigio-grigio scuro-bianco
Natura del legante	:	resine acriliche/isocianati
Viscosità	:	comp. A: 6000 ÷ 7800 mPas Brookfield RVT rpm 20 s 4
Stabilità di stoccaggio	:	24 mesi in confezione integra.
Resa pratica indicativa	:	3 ÷ 4 m <sup>2</sup> /l calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

**NB:** I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIB(c)** contenuto massimo di COV: 540 g/l

### Preparazione del supporto

STUCCHI POLIESTERE: carteggiatura.

VERNICI PREESISTENTI E SUPERFICI TRATTATE CON CATAFORESI: irruvidire con carta abrasiva o Scotch Brite.

SUPERFICI FERROSE: carteggiatura.

LAMIERA ZINCATA E LEGHE LEGGERE: applicare un primo strato di PRIMER-25 cod. 1384 oppure UNIPRIMER SPRAY cod. 2001 sulle superfici opportunamente preparate, come dalle relative Schede Tecniche.

Per tutti i tipi di supporto, si raccomanda di asportare la polvere e sgrassare con ANTISILICONE cod. 1618 oppure QUICK OFF cod.0642.

## EQUALIX HS

### Fondo acrilico bicomponente

# 1513.

27/01/17 LRB/nz

#### Preparazione del prodotto

Mescolare accuratamente la base e l'induritore nel rapporto sottoindicato, aggiungere poi il diluente e mescolare ulteriormente fino ad ottenere un prodotto omogeneo.

	<b>BY WEIGHT / IN PESO</b>	<b>BY VOLUME / IN VOLUME</b>
<b>PRODUCT / PRODOTTO</b> 1513 EQUALIX HS	100	5
<b>HARDENER / INDURITORE</b> 4500 INDURITORE FAST <i>or / oppure</i> 4300 INDURITORE STANDARD	13	1
<b>THINNER / DILUENTE</b> 1653 DILUENTE PER ACRILICI <i>or / oppure</i> 1648 DILUENTE PER ACRIL. LENTO <i>or / oppure</i> 1611 DILUENTE EXTRA PU Non usare mai diluente per NITRO	10	0.7

Pot-life a 20°C : 90 *minuti*

Metodo applicativo : - aerografo misto aria: usare ugello  $\varnothing$  1.5 ÷ 1.9 mm e pressione di 2.0 ÷ 2.5 bar.

Spessori consigliati : 80 ÷ 120  $\mu$ m secchi, con un tempo di evaporazione di 5 ÷ 10 minuti tra le mani.

<b>DRYING TIME / ESSICCAZIONE</b>	<b>Dust free Fuori polvere</b>	<b>Touch dry Secco al tatto</b>	<b>Sanding Carteggiabile</b>
Air drying/Aria @ 20°C - 65% RH/UR	30 <i>minutes/minuti</i>	4 <i>hours/ore</i>	8 <i>hours/ore</i>
Oven/Forno @ 60°C			30 <i>minutes</i>
Lampade I.R.: seguire le indicazioni del produttore (p.e. tempi e distanze)			

Riverniciabile : subito dopo la carteggiatura, con tutti i tipi di smalto.

#### NOTE:

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.  
SOLO PER USO PROFESSIONALE

La presente annulla e sostituisce le precedenti. Verificare di essere in possesso dell'ultima versione. I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità della casa per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo.

IMPA Spa - Via Crevada 9/E - 31020 San Pietro di Felleto (TV) Italy - tel. +39 0438 4548 - fax 0438 454915 - [www.impa.it](http://www.impa.it) - [info@impa.it](mailto:info@impa.it)